



Documentation technique

ISO 6022



Documentation technique

ISO 6022



Table des matières

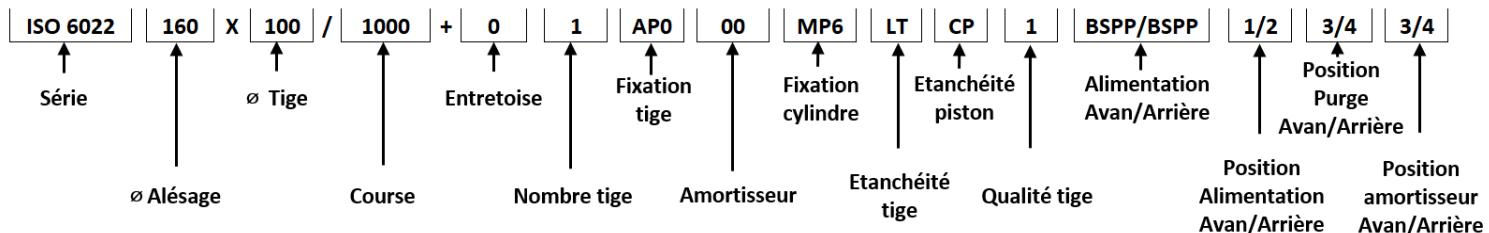
CODIFICATION	5
DIMENSIONS GENERALES SIMPLE TIGE.....	6
DIMENSIONS GENERALES DOUBLE TIGE	6
BRIDE CIRCULAIRE AVANT MF3	8
BRIDE CIRCULAIRE ARRIERE MF4	8
TENON ARRIERE DEMONTABLE BAGUE MP4	9
TENON ARRIERE DEMONTABLE ROTULE MP6.....	9
TOURILLON MT4.....	10
SUPPORT K AT4	11
EXTREMITE DE TIGE FILETEE APO	12
CHAPE AVANT TARAUDEE AP2 AVEC SON AXE	13
TENON AVANT DEMONTABLE BAGUE AP4	14
TENON AVANT DEMONTABLE ROTULE AP6	15
ALIMENTATION TYPE NPT ET BSPP	16
ALIMENTATION TYPE SAE 3000 ET 6000	16
POSITION ALIMENTATION, PURGE, REGLAGE AMORTISSEUR	17
QUALITE TIGE	17
CONTACT.....	18

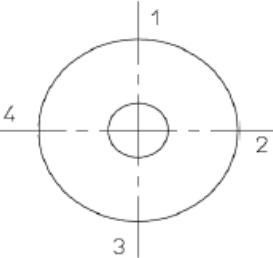
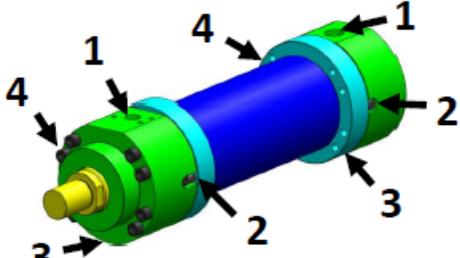
Documentation technique

ISO 6022

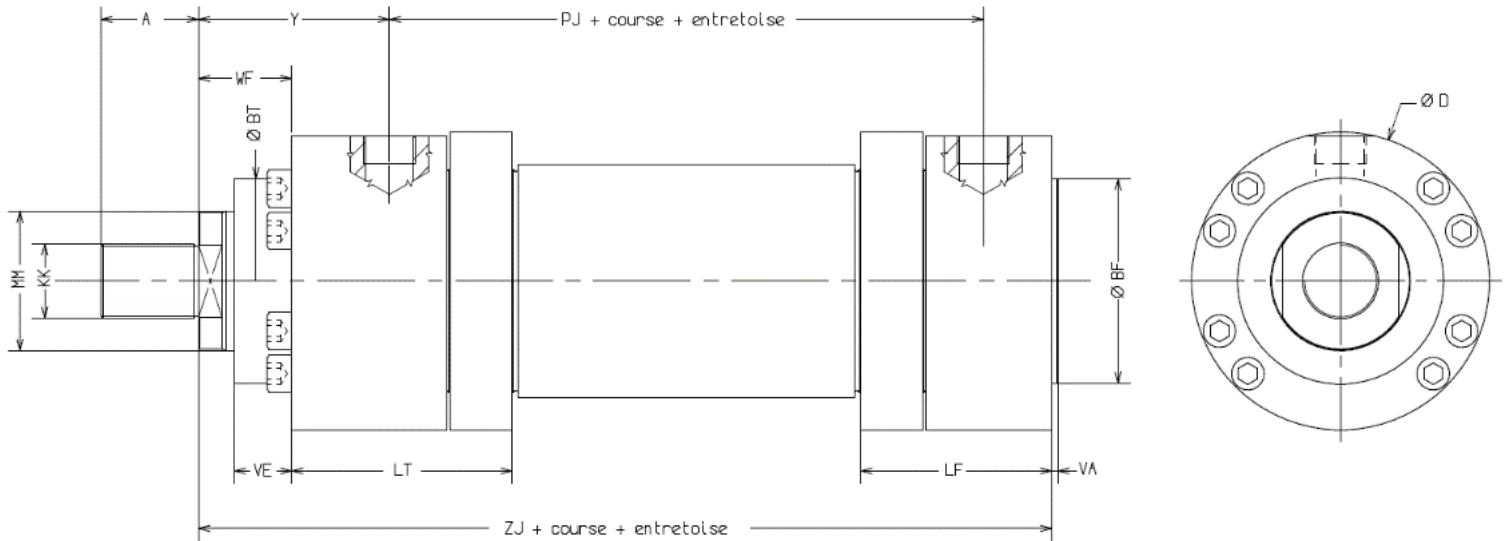


Codification

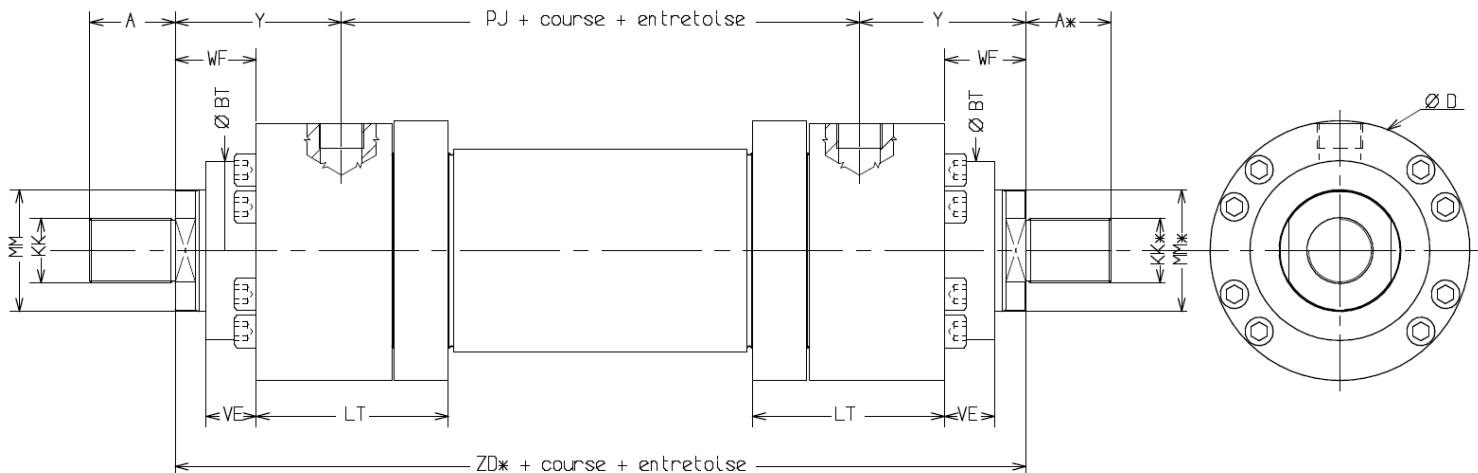


Série	ISO 6022																													
Alésage	50 63 80 100 125 140 160 180 200 220 250 280 320																													
Tige	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	90	100	100	110	110	125	140	140	160	160	180	180	200	200	220					
Course	X																													
Entretoise	Entretoise pour les courses de grandes longueurs (Nous consulter)																													
Tige	1	Simple tige (Voir page 6)																												
	2	Double tige (Voir page 6)																												
	3	Double tige diamètres différents (Voir page 6)																												
Amortisseur réglable	00	Sans amortisseur																												
	01	Amortisseur arrière (tirant)																												
	10	Amortisseur avant (poussant)																												
	11	Amortisseur avant et arrière																												
Fixation tige ISO 8132	MF3	Bride circulaire avant (Voir page 8)																												
	MF4	Bride circulaire arrière (Voir page 8)																												
	MP4	Tenon arrière démontable bagué (Voir page 9)																												
	MP6	Tenon arrière démontable rotulé (Voir page 9)																												
	MT4 + XV	Tourillon (Voir page 10)																												
	AT4	Support K ISO 8132 (Voir page 11)																												
Fixation tige ISO 8132	AP0	Extrémité de tige filetée (Voir page 12)																												
	AP2	Chape avant taraudée avec son axe (Voir page 13)																												
	AP4	Tenon avant démontable bagué (Voir page 14)																												
	AP6	Tenon avant démontable rotulé (Voir page 15)																												
Étanchéités	Tige	LT	Joint à lèvre (Standard)																											
		CT	Joint composite (Standard)																											
		S	Spécial : chevron, segment... (Spécial)																											
	Piston	CP	Joint composite (Standard)																											
		LP	Joint monobloc (Standard)																											
		S	Spécial : chevron, segment... (Spécial)																											
Qualité tige	Voir page 17																													
Alimentation (Voir page 16)	NPT	Filetage gaz selon norme Briggs																												
	BSPP	Filetage gaz selon norme BSP																												
	SAE 3000	Bride rectangulaire selon norme ISO 6162-1																												
	SAE 6000	Bride rectangulaire selon norme ISO 6162-2																												
Position (Voir page 17) :	  <ul style="list-style-type: none"> - alimentation - purge - réglage - amortisseur 																													

Dimensions générales simple tige



Dimensions générales double tige



* Possibilité de vérins double tige avec des diamètres différents

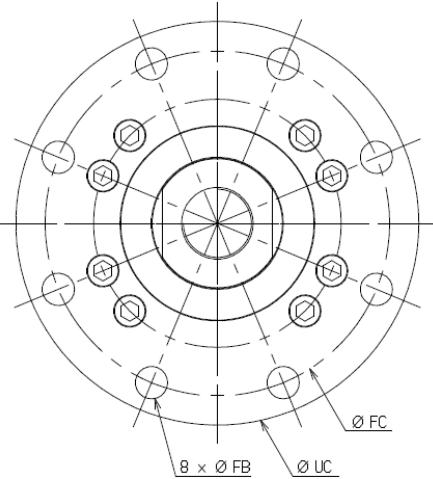
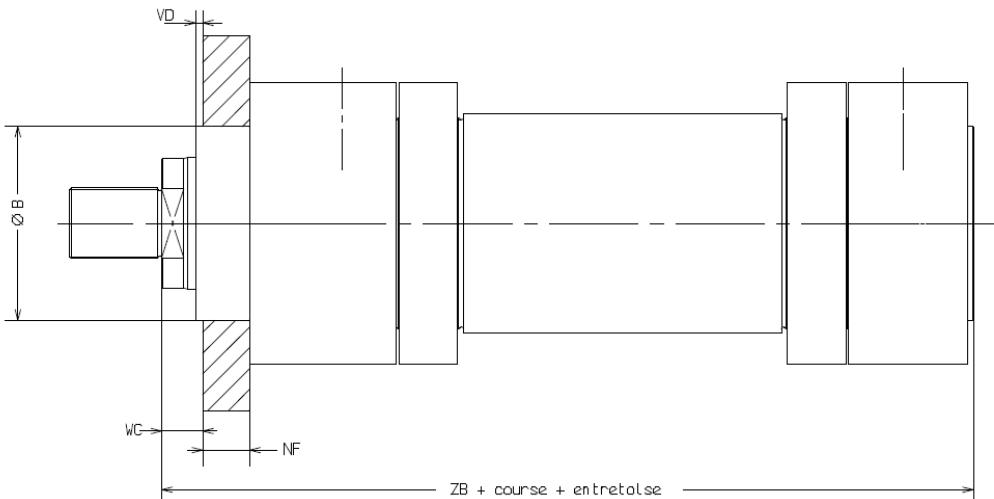
Documentation technique

ISO 6022

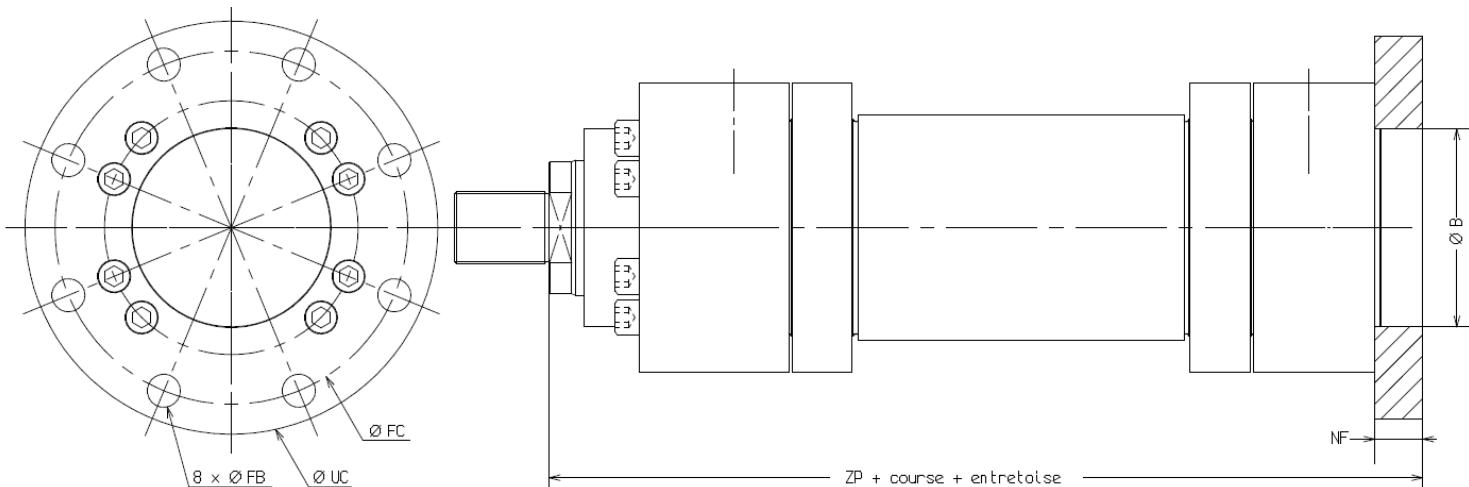


ALESAGE	TIGE	KK	A	VE	WF	BT	BF	ZJ +	ZD +	Y	PJ +	D	VA	LT	LF
50	32	M27 x 2	36	29	47	63	63	239	305	88	129	95	3	85	64
	36														
63	40	M33 x 2	45	32	53	75	75	270	338	93	152	116	3	92	77
	45														
80	50	M42 x 2	56	36	60	90	90	300	386	111	164	130	3	108	82
	56														
100	63	M48 x 2	63	41	68	110	110	335	425	127	171	158	3	131	109
	70														
125	80	M64 x 3	85	45	76	132	132	390	485	141	203	192	4	142	123
	90														
140	90	M72 x 3	90	48	76	145	145	425	527	148	231	229	4	159	133
	100														
160	100	M80 x 3	95	50	85	160	160	460	578	168	242	238	4	185	152
	110														
180	110	M90 x 3	106	55	95	185	185	500	636	186	264	277	4	203	162
	125														
200	125	M100 x 3	112	61	101	200	200	540	692	200	292	285	4	210	159
	140														
220	140	M100 x 3	112	66	108	220	220	572	745	216	313	327	4	237	172
	160														
250	160	M125 x 4	125	71	113	250	250	640	803	228	347	365	4	258	208
	180														
280	180	M160 x 4	160	80	125	280	280	700	848	241	366	408	5	267	244
	200														
320	200	M160 x 4	160	88	136	320	320	750	928	280	368	455	5	305	263
	220														

Bride circulaire avant MF3

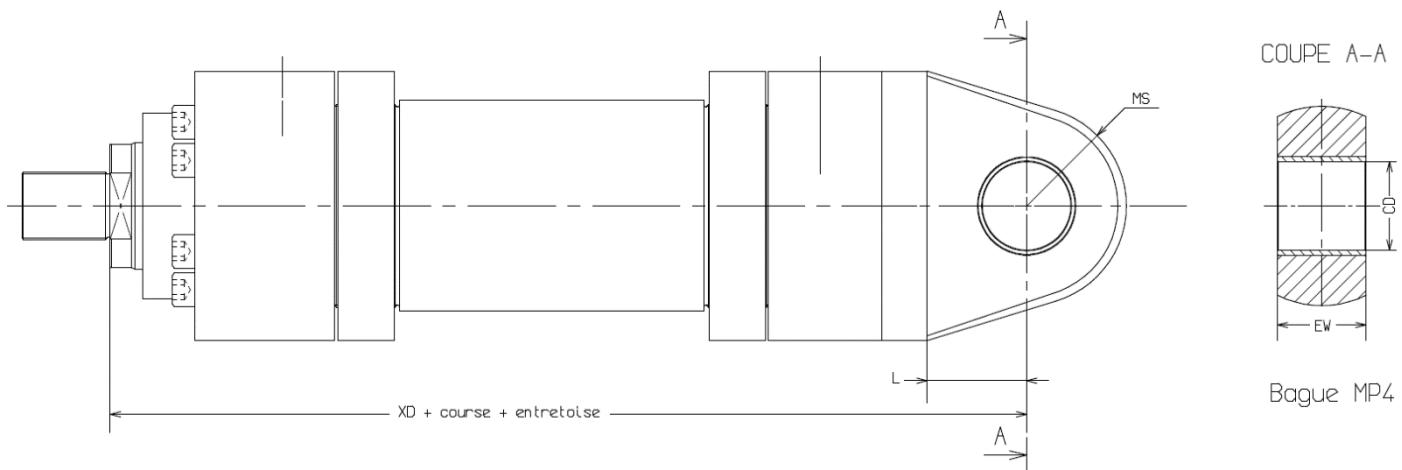


Bride circulaire arrière MF4

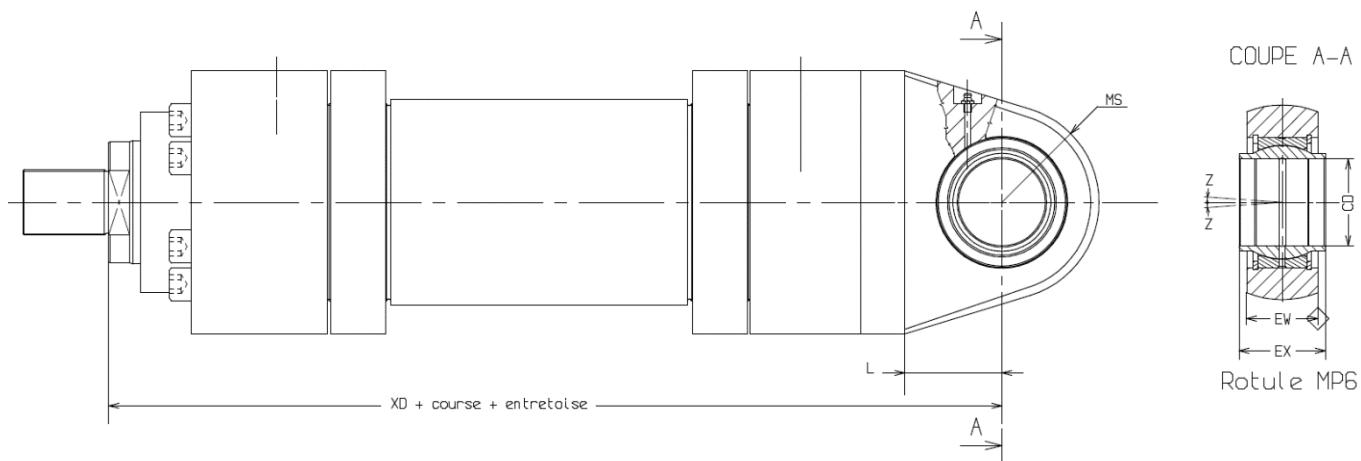


ALESAGE	B	UC	FC	FB	WC	NF	VD	ZB	ZP
50	63	160	132	13,5	22	25	4	242	264
63	75	180	150	13,5	25	28	4	273	298
80	90	215	180	17,5	28	32	4	303	332
100	110	260	212	22	32	36	5	338	371
125	132	300	250	22	36	40	5	394	430
140	145	340	285	26	36	40	8	429	465
160	160	370	315	26	40	45	5	464	505
180	185	425	355	33	45	50	5	504	550
200	200	455	385	33	45	56	5	544	596
220	220	510	435	33	50	58	8	576	630
250	250	545	475	39	50	63	8	644	703
280	280	650	570	39	53	72	8	704	772
320	320	680	600	45	56	80	8	755	830

Tenon arrière démontable bagué MP4

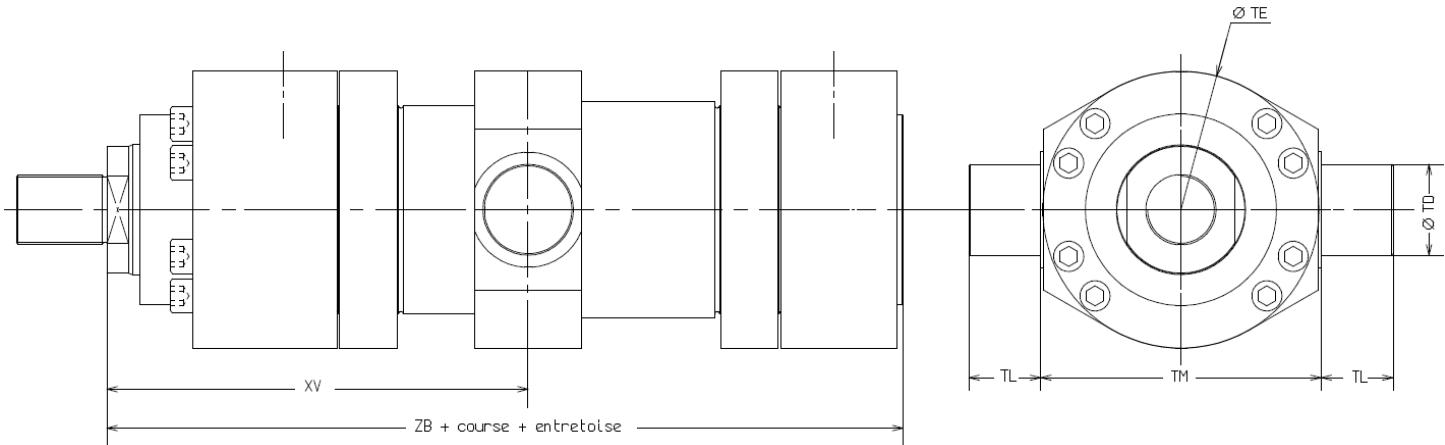


Tenon arrière démontable rotulé MP6

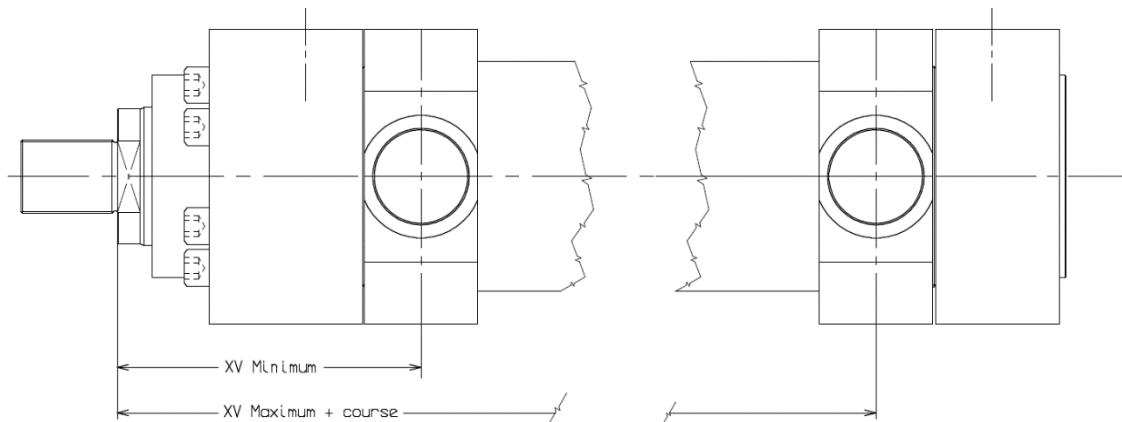


ALESAGE	CD	EX	EW	L	MS	XD	Angle de debattement Z
50	32	32	27	40	40	304	4°
63	40	40	33	50	50	348	
80	50	50	42	63	63	395	
100	63	63	52	71	71	442	
125	80	80	68	90	90	520	
140	90	90	75	113	103	580	
160	100	100	85	112	112	617	
180	110	110	90	135	135	690	
200	125	125	100	160	160	756	
220	125	125	100	160	160	802	
250	160	160	130	200	200	903	
280	200	200	140	250	225	1030	
320	200	200	160	250	250	1080	

Tourillon MT4



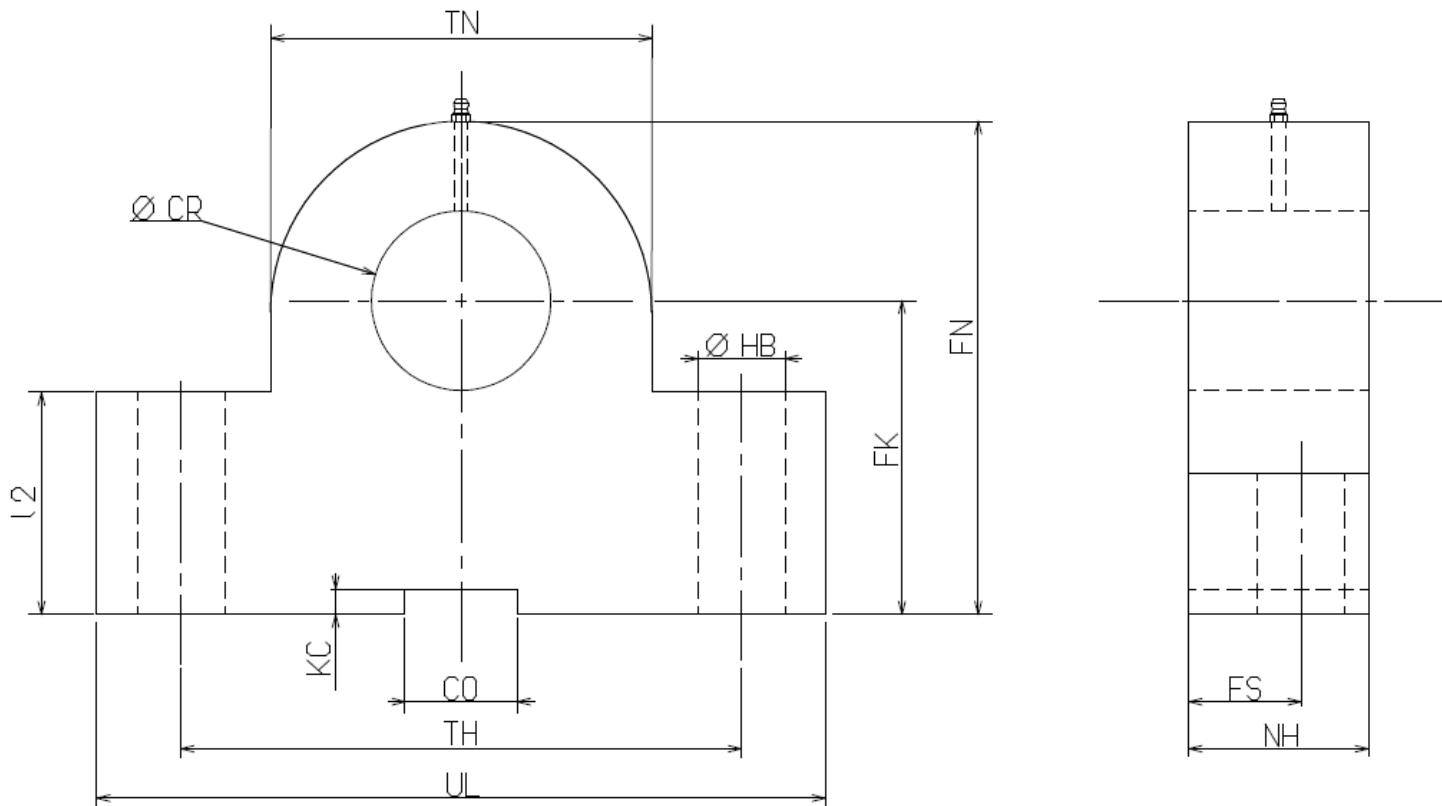
Remplacement de la contre-bride avant ou arrière par le tourillon



Tourillon sur les centrages tête ou fond disponible sur demande

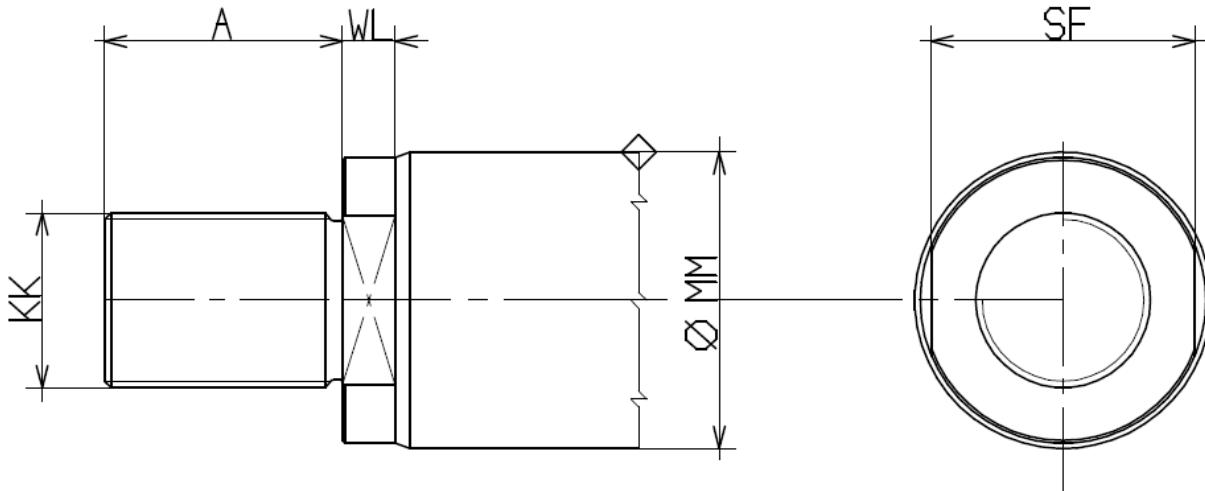
ALESAGE	TD	TL	TM	TE	XV		ZB
	f8				Minimum	Maximum + course	
50	32	25	112	95	129	178	40
63	40	32	125	116	142	196	50
80	50	40	150	135	168	219	63
100	63	50	180	170	199	227	71
125	80	63	224	208	223	262	90
140	90	70	265	229	245	282	113
160	100	80	280	254	270	309	112
180	110	90	320	278	307	329	135
200	125	100	335	316	321	372	160
220	140	110	390	347	364	381	160
250	160	125	425	390	385	418	200
280	180	140	490	450	406	442	225
320	200	160	530	500	460	468	250

Support K AT4



ALESAGE	CR	FK	FN	HB	NH	TH	TN	UL	CO	KC	FS	I2
	H7	JS12		H13		js13			N9	+0,30	js13	
50	32	65	100	17,5	33	110	70	150	25	5,4	15	52
63	40	76	120	22	41	125	88	170	36	8,4	16	60
80	50	95	140	26	51	160	105	210	36	8,4	20	75
100	63	112	180	33	61	200	130	265	50	11,4	25	87
125	80	140	220	39	81	250	170	325	50	11,4	31	112
140	90	160	250	45	91	265	190	345	63	12,4	40	130
160	100	180	280	52	102	295	215	385	63	12,4	45	145
180	110	200	310	52	112	320	240	410	80	15,4	50	160
200	125	345	345	62	132	385	270	570	80	15,4	56	175

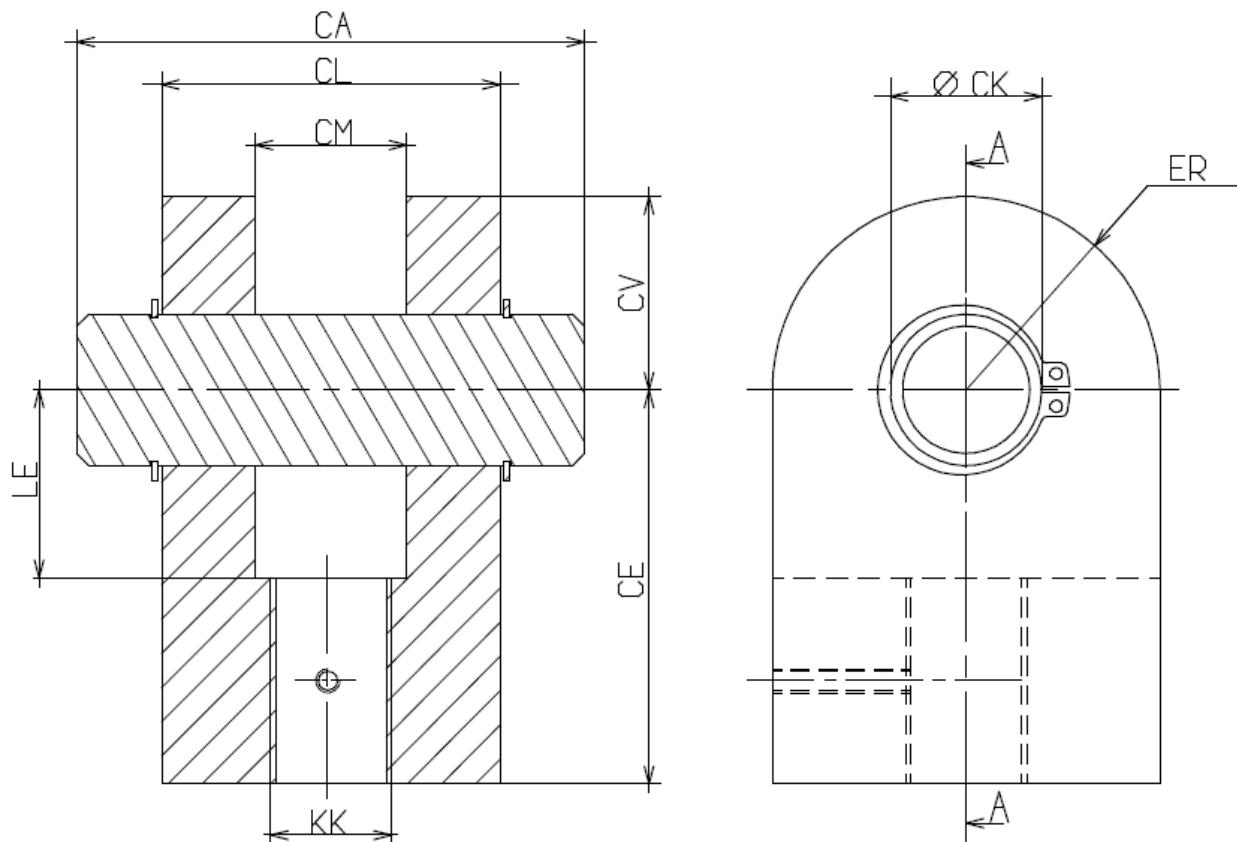
Extrémité de tige filetée APO



ALESAGE	MM	KK	A	WL	SF
50	32	M27 x 2	36	6	28
	36				30
63	40	M33 x 2	45	10	34
	45				36
80	50	M42 x 2	56	10	42
	56				46
100	63	M48 x 2	63	15	50
	70				60
125	80	M64 x 3	85	15	70
	90				75
140	90	M72 x 3	90	15	75
	100				85
160	100	M80 x 3	95	20	85
	110				100
180	110	M90 x 3	106	25	100
	125				3 perçage ø 20
200	125	M100 x 3	112	25	3 perçage ø 20
	140				
220	140	M100 x 3	112	25	3 perçage ø 20
	160				
250	160	M125 x 4	125	25	3 perçage ø 20
	180				
280	180	M160 x 4	160	30	3 perçage ø 20
	200				
320	200	M160 x 4	160	30	3 perçage ø 20
	220				

Chape avant taraudée AP2 avec son axe

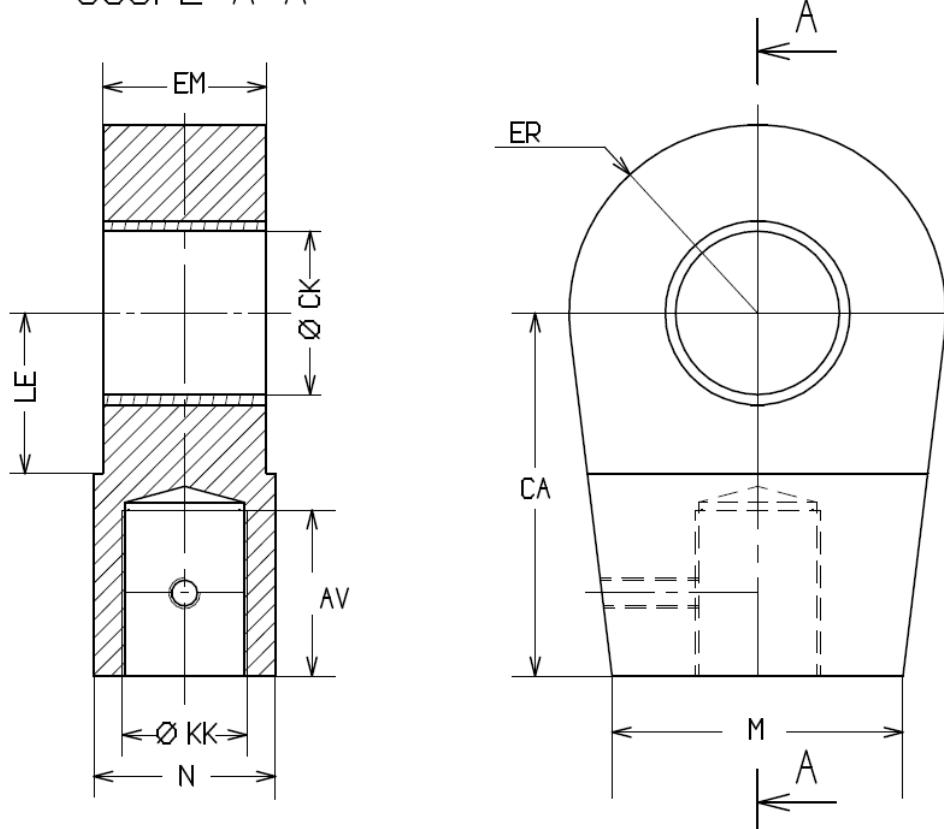
COUPE A-A



ALESAGE	CK	CA	CL	CM	CE	CV	KK	LE	ER
	H9		h16	A13	js13		js13		
50	32	105	70	32	80	40	M27 x 2	41	40
63	40	133	90	40	97	50	M33 x 2	51	50
80	50	165	110	50	120	63	M42 x 2	63	63
100	63	185	140	63	140	71	M48 x 2	75	71
125	80	225	170	80	180	90	M64 x 3	94	90
140	90	255	190	90	195	100	M72 x 3	109	100
160	100	275	210	100	210	110	M80 x 3	114	110

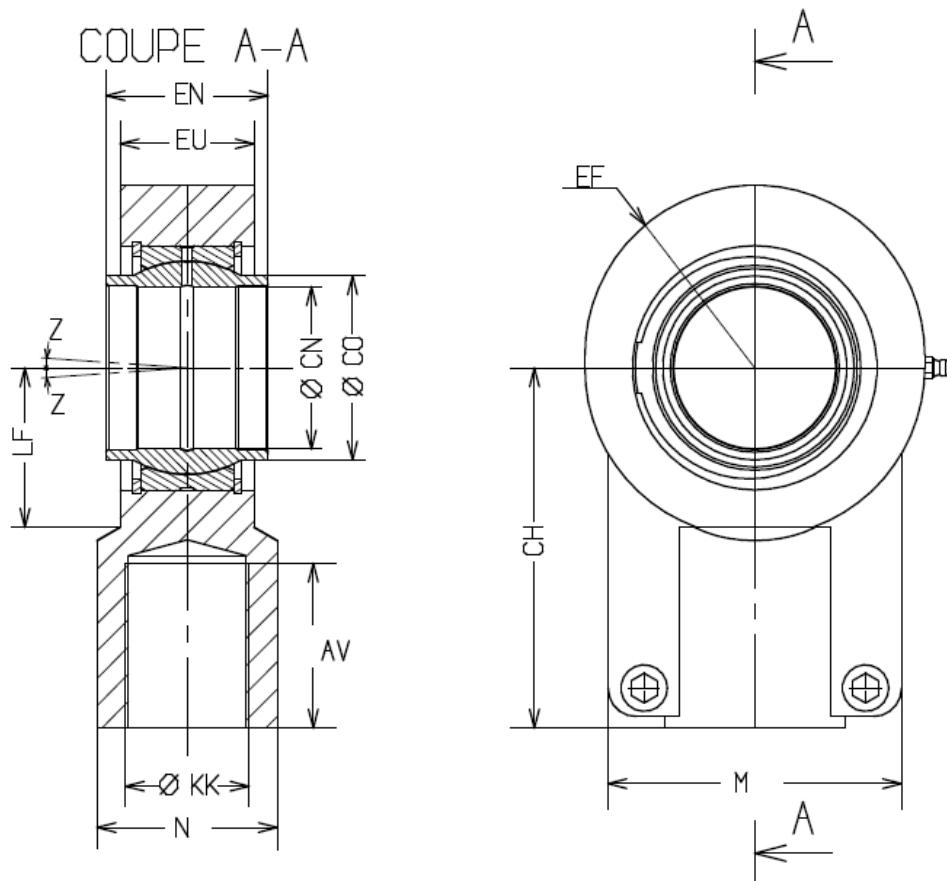
Tenon avant démontable bagué AP4

COUPE A-A



ALESAGE	CK	EM	LE	AV	CA	ER	M	N	KK
	H9	h12			JS13				6H
50	32	32	32	37	80	40	60	38	M27 x 2
63	40	40	41	46	97	50	75	47	M33 x 2
80	50	50	50	57	120	63	90	58	M42 x 2
100	63	63	62	64	140	72,5	110	70	M48 x 2
125	80	80	78	86	180	92	145	91	M64 x 3
140	100	100	98	91	210	114	175	110	M72 x 3
160	100	100	98	96	210	114	175	110	M80 x 3
180	125	125	120	107	260	160	215	135	M90 x 3
200	125	125	120	113	260	160	215	135	M100 x 3
220	125	125	120	113	260	160	215	135	M100 x 3
250	160	160	150	126	310	200	265	165	M125 x 4
280	200	200	195	161	390	250	345	215	M160 x 4
320	200	200	195	161	390	250	345	215	M160 x 4

Tenon avant démontable rotulé AP6



ALESAGE	CN	CO	EU	EN	LF	AV	CH	EF	M	N	KK	Angle de débattement
	H7			h7			js13				H6	
50	32	38	28	32	32	37	80	40	66	38	M27 x 2	
63	40	46	33	40	41	46	97	50	80	47	M33 x 2	
80	50	57	40	50	50	57	120	63	96	58	M42 x 2	
100	63	71,5	53	63	62	64	140	72,5	114	70	M48 x 2	
125	80	91	67	80	78	86	180	92	148	90	M64 x 3	
140	90	99	72	90	85	91	195	185	160	100	M72 x 3	
160	100	113	85	100	98	96	210	114	178	110	M80 x 3	4°
180	125	138	103	125	120	113	260	160	200	135	M100 x 3	
200	125	138	103	125	120	113	260	160	200	135	M100 x 3	
220	160	177	130	160	150	126	310	200	250	165	M125 x 4	
250	160	177	130	160	150	126	310	200	250	165	M125 x 4	
280	200	221	162	200	390	161	200	418	320	215	M160 x 4	
320	200	221	162	200	390	161	200	418	320	215	M160 x 4	

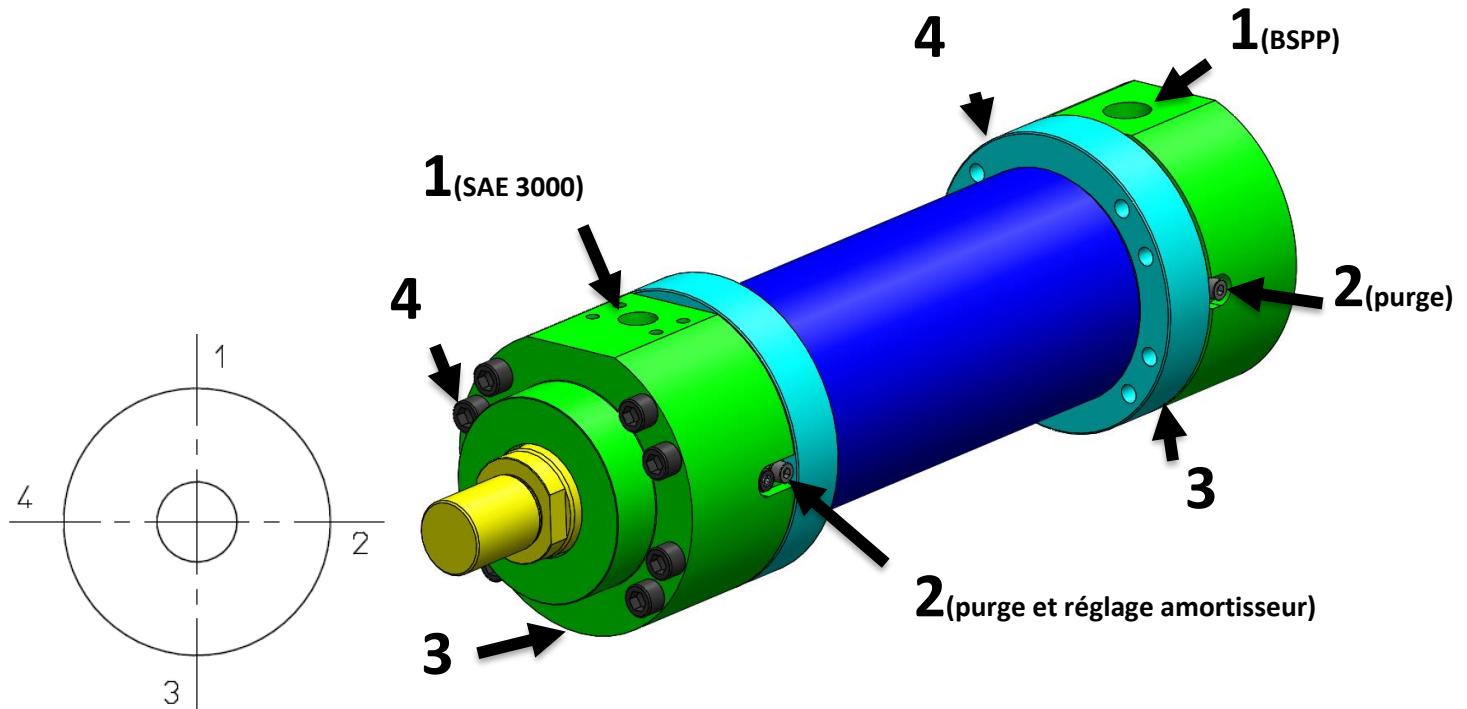
Alimentation type NPT et BSPP

ALESAGE	NPT			BSPP			
	A	C	F	E	G	F	D
50	17,8	1/2"	15	19	1/2"	15	30,2
63	23,1	3/4"	16	24,5	3/4"	16	38
80	23,1	3/4"	16	24,5	3/4"	16	38
100	29	1'	20	30,8	1'	20	45
125	29	1'	20	30,8	1'	20	45
140	29	1'	20	30,8	1'	20	45
160	37,8	1' 1/4"	25	39,5	1' 1/4"	25	55
180	37,8	1' 1/4"	25	39,5	1' 1/4"	25	55
200	37,8	1' 1/4"	25	39,5	1' 1/4"	25	55
220	43,9	1' 1/2"	30	45,0	1' 1/2"	30	65
250	43,9	1' 1/2"	30	45,0	1' 1/2"	30	65
280	43,9	1' 1/2"	30	45,0	1' 1/2"	30	65
320	43,9	1' 1/2"	30	45,0	1' 1/2"	30	65

Alimentation type SAE 3000 et 6000

ALESAGE	SAE 3000						SAE 6000					
	A	GG	Q	Z	P		A	GG	Q	Z	P	
50	1/2"	13	17,5	38,1	M 8	14	1/2"	13	18,2	40,5	M 8	16
63	1/2"	13	17,5	38,1	M 8	14	1/2"	13	18,2	40,5	M 8	16
80	1/2"	13	17,5	38,1	M 8	14	1/2"	13	18,2	40,5	M 8	16
100	3/4"	19	22,3	47,6	M 10	18	3/4"	19	23,8	50,8	M 10	18
125	1"	25	26,2	52,4	M 10	16	1"	25	27,7	57,2	M 12	23
140	1"	25	26,2	52,4	M 10	16	1"	25	27,7	57,2	M 12	23
160	1"3/4	32	30,2	58,7	M 10	22	1"3/4	32	31,8	66,6	M 14	25
180	1"3/4	32	30,2	58,7	M 10	22	1"3/4	32	31,8	66,6	M 14	25
200	1"1/2	38	35,7	69,8	M 12	21	1"1/2	38	36,5	79,3	M 16	27
220	2"	51	42,9	77,8	M 12	21	2"	51	44,5	96,8	M 20	35
250	2"	51	42,9	77,8	M 12	21	2"	51	44,5	96,8	M 20	35
280	2"	51	42,9	77,8	M 12	21	2"	51	44,5	96,8	M 20	35
320	2"	51	42,9	77,8	M 12	21	2"	51	44,5	96,8	M 20	35

Position alimentation, purge, réglage amortisseur



Vue avant

Les positions des purges et des réglages amortisseurs ne peuvent pas être aux mêmes emplacements que les alimentations.

Qualité tige

Code	Nuance de matériaux tige
1	C45 Cr $25\pm5 \mu\text{m}$
2	20MV6 Cr $25\pm5 \mu\text{m}$
3	20MV6 NiCr $35\pm5 \mu\text{m}$
4	C45 HF Cr
5	42CD4 TT Cr
6	42CD4 TT HF Cr
7	431 Cr
8	329 Cr
S	Autres nuances sur demande

Contact

Nos secteurs d'activités :

- Bureau d'ingénierie
- Sidérurgie : laminoir, four, ligne, ...
- Ports et voies navigables : vannage, écluse,
- Energie
- Machines spéciales

Nos autres compétences

- Réalisation de pièces en sous-traitance, unitaire ou série
- Tôlerie fine, centre d'usinage



AML Hydropli

M.Dominique BIGNON, Gérant

Z.A. de Kergré

22970 PLOUMAGOAR – France

+33 (0)2 96 48 72 32

Mail : contact@aml-hydropli.com

<http://www.aml-hydropli.com>